

УСТРОЙСТВО ДЛЯ РАЗБУРИВАНИЯ ПАКЕР-ПРОБОК ТИПА УРП-1

Устройство для разбуривания и извлечения пакер-пробок типа УРП-1 предназначено для захвата под нижний торец пакера-пробки и последующего извлечения из обсадных колонн при проведении ловильных работ в скважинах.

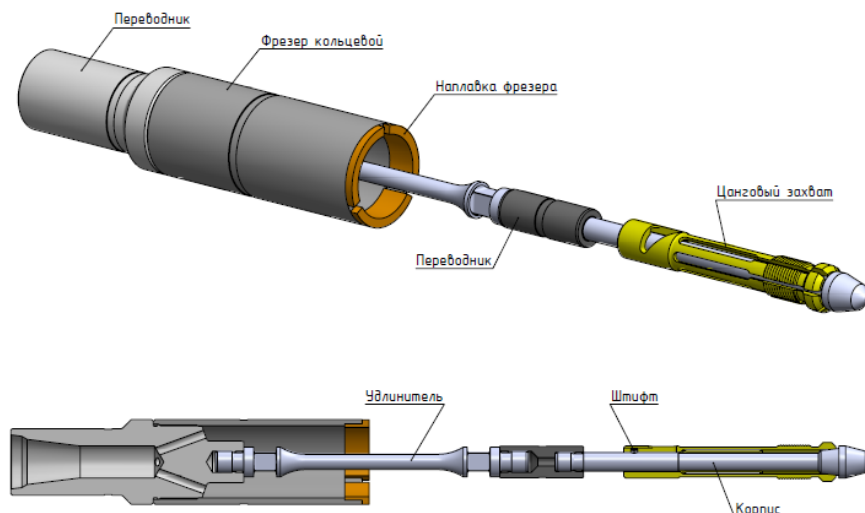


Рис. 1

1. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Устройство для разбуривания и извлечения пакер-пробок типа УРП-1 (См. Рис. 1) состоит из фрезерующего узла и узла захвата.

Фрезерующий узел состоит из переводника и кольцевой фрезы. Переводник в верхней части имеет резьбу для присоединения к ловильной колонне, в нижней – резьбу для соединения с удлинителем. Для прохода промывочной жидкости в переводнике выполнены промывочные каналы.

В качестве узла захвата используется лепестковый цанговый ловитель. Ловитель состоит из переводника ловителя, корпуса, штифта и цангового захвата.

Ловитель проходит через пакер-пробку и выходит из нижнего торца. Режуще-истирающая поверхность кольцевого фрезера расфрезеровывает плашки пакер-пробки, пакер-пробка перемещается вниз и захватывается ловителем, после чего вся компоновка поднимается на поверхность.

Для очистки от расфрезерованных частиц над устройством может быть установлен шламометаллоуловитель.

2. ПОРЯДОК РАБОТЫ

2.1 Присоединить подготовленное устройство к ловильной колонне и опустить в скважину.

2.2 При достижении необходимой глубины (ловитель прошел через пакер по проходному патрубку или хвостовику под патрубком и вышел из нижнего торца), при подходе режуще-истирающей поверхности кольцевого фрезера к пакеру, включить привод вращения ротора подъемника и подачу промывочной жидкости.

Промывочная жидкость должна иметь соответствующую вязкость для поднятия на поверхность металлической стружки. Скорость потока жидкости в кольцевом пространстве должна быть не менее 37 м/мин. При невозможности обеспечения требуемых параметров промывки, непосредственно над фрезой необходимо установить шламоуловитель. Промывочную жидкость на поверхности следует очищать от металлической стружки таким образом, чтобы исключить возможность закачки стружки вновь в скважину.

2.3 Про фрезеровать плашки пакера. Окончанием фрезерования служит перемещение (падение) пакера вниз с его захватом ловителем.

2.4 Поднять компоновку на поверхность.

2.5 Если падения пакера не произошло, отсоединить устройство, для этого:

- приподнять компоновку на 150-200мм;
- опустить компоновку на 30-50мм
- повернуть устройство вправо на один оборот;
- произвести подъем инструмента.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Основные параметры и размеры устройства для разбуривания пакер-пробок типа УРП-1.

Типоразмер устройства для разбуривания пакер-пробок	УРП-1-122
Условный диаметр эксплуатационной колонны, мм, ГОСТ 632	146,0
Резьба присоединительная верхняя, ГОСТ Р 50864	3-76
Резьба присоединительная нижняя, ГОСТ 13877	Ш-22
Наружный диаметр фрезерующей воронки фрезера кольцевого, мм, не более	122,0
Внутренний диаметр фрезерующей воронки фрезера кольцевого, мм, не менее	100,0
Длина заходной части фрезера кольцевого, мм, не менее	1130,0
Номинальный размер цангового захвата, мм	48,0
Диаметр заходной части цангового захвата, мм, не более	56,0
Диаметр наконечника, мм, не более	46,0
Длина штанги насосной (удлинителя), мм, не более	2000,0
Длина, мм, не более	2790,0
Масса, кг, не более	57,3