

ТРУБА ОБУРОЧНАЯ ТИПА ТО

Труба обурочная типа ТО предназначена для кольцевого фрезерования (обуривания) пространства между офрезеровываемой трубой и стенками скважины с использованием фрезеров типа ФК и ПРК (для кабеля).

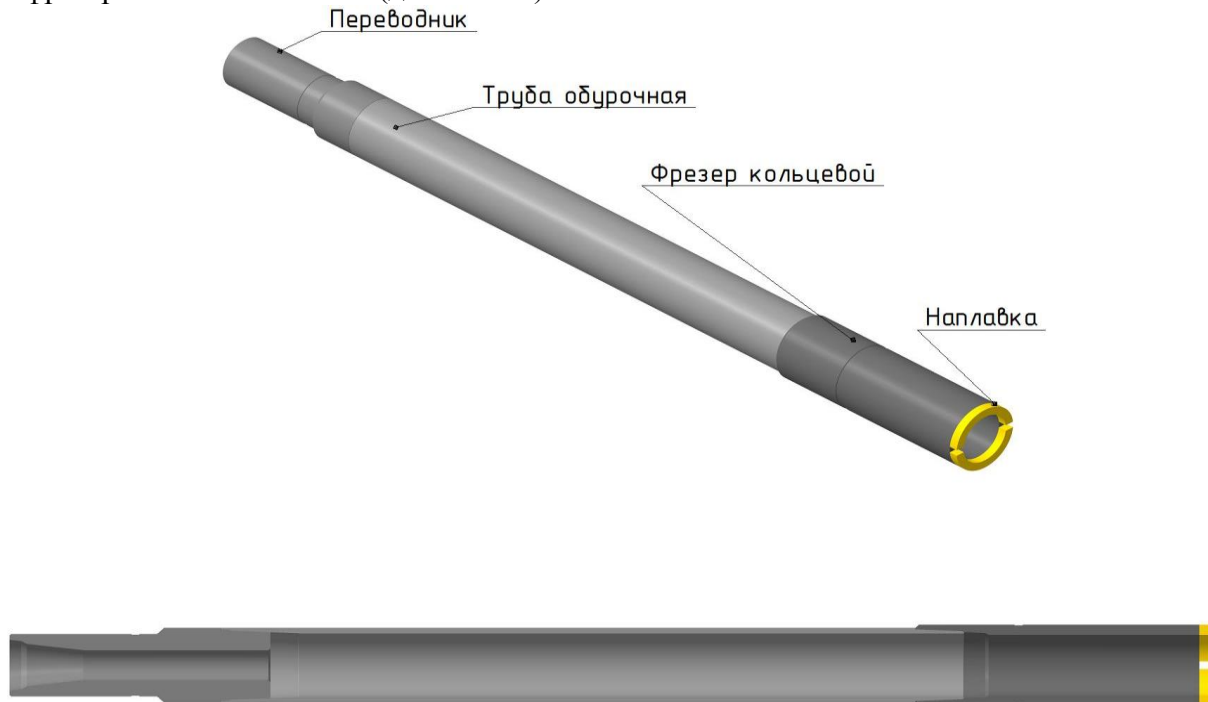


Рис. 1

1. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ.

Труба обурочная (см. Рис. 1) состоит из: переводника, трубы и кольцевой фрезы. Выпускаются правого или левого исполнения.

Размеры труб обурочных выбирают с учетом специфики их применения. Они должны иметь достаточно большой внутренний диаметр, чтобы обеспечить проход обуреваемой колонны с соответствующим кольцевым зазором для промывки. В это же время наружный диаметр должен позволить вписаться в поперечное сечение скважины и получить кольцевой зазор для промывки и вращения без заклинивания.

Вооружение фрезы выбирается в зависимости от того, какой материал предстоит разбуривать (породу, осадок, цементный камень или металл).

Чтобы избежать разрушения резьбы используются резьбы специальных конструкций двух упорные(см. Рис 2), так как обычно коническая резьба обсадной трубы будет докрепляться при бурении, пока не произойдет разрушение резьбового соединения.

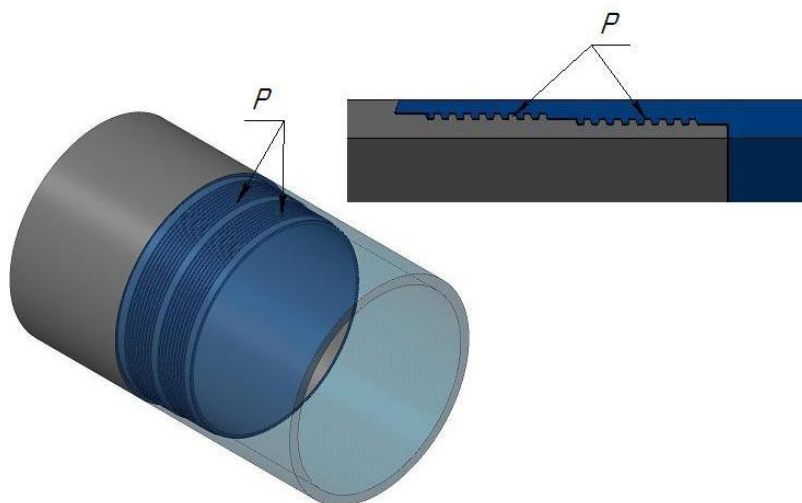


Рис. 2

Для определения глубины захода обурочной компоновки на «аварийную голову» после подъема, внутри обурочной трубы устанавливаются контрольные фиксаторы(рис. 3) на определенной длине.

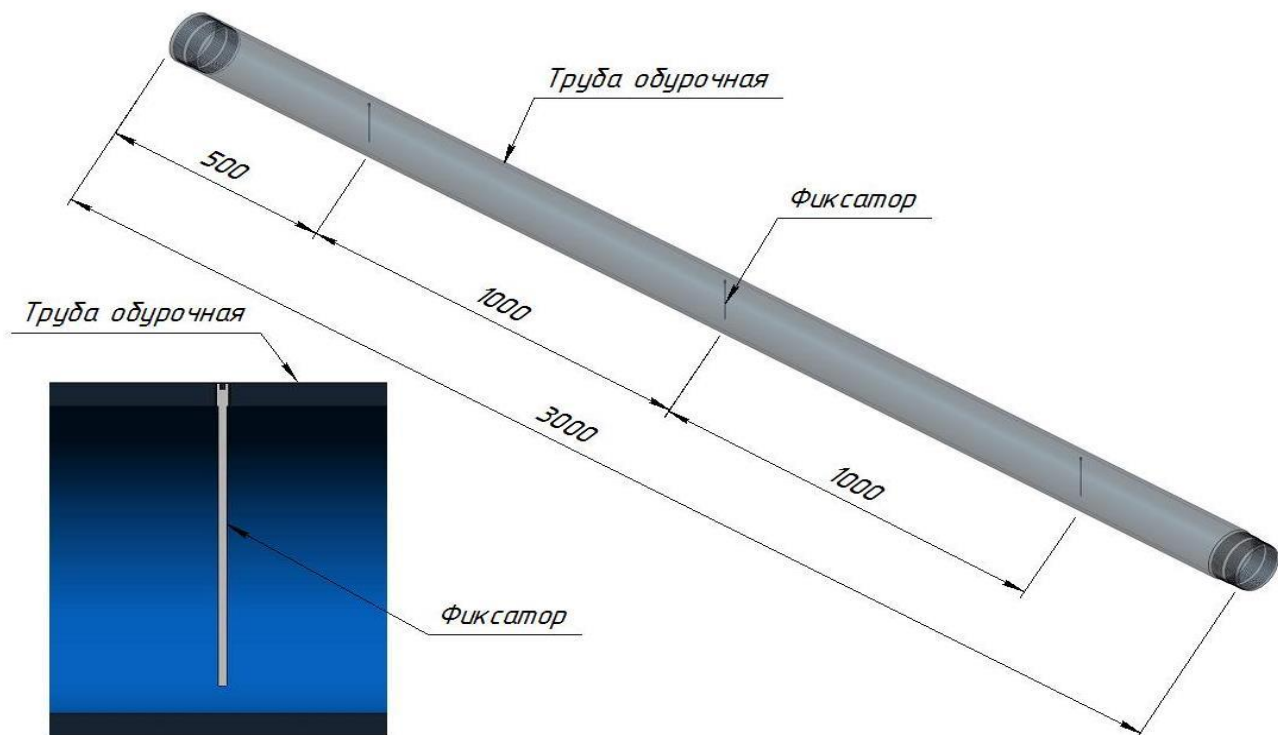


Рис. 3

2. ПОРЯДОК РАБОТЫ.

Порядок работы компоновки обурочных труб с пером для резки кабеля типа ПРК или кольцевой фрезой типа ФК-В производится на режимах необходимых для качественной работы этих устройств.

Для сборки компоновки состоящей из нескольких обурочных труб рекомендуется использовать спайдер цепной(Рис. 4), т.к. трубы не имеют муфт.

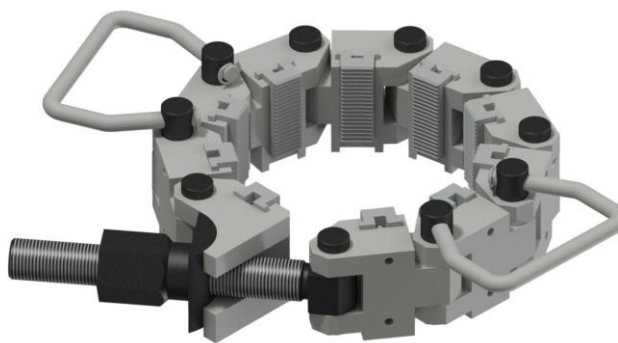


Рис. 4

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Основные параметры и размеры труб обурочных типа ТО.

Шифр типоразмера труб обурочных*	Максимальный наружный диаметр обурочной трубы, мм	Толщина стенки, мм	Внутренний диаметр обурочной трубы, мм	Длина, мм, не более*	Присоединительная резьба	Предельно допустимая растягивающая нагрузка на резьбовое соединение, кН	Предельно допустимый крутящий момент на резьбовое соединение, кН*м	Момент свинчивания резьбового соединения, кН*м
ТО-102/82x3000	101,6	10,0	81,6	3000,0	РДУ-102	132,3	3,5	2,5
ТО-114/97x3000	114,3	8,6	97,1	3000,0	РДУ-114	140,7	3,9	2,5
ТО-127/108x3000	127,0	9,2	108,6	3000,0	РДУ-127	163,8	5,4	3,8
ТО-140/121x3000	139,7	9,2	121,3	3000,0	РДУ-140	182,7	6,7	4,6
ТО-146/127x3000	146,1	9,5	127,1	3000,0	РДУ-146	200,2	7,7	5,4
ТО-168/150x3000	168,3	8,9	150,5	3000,0	РДУ-168	215,0	9,7	6,8
ТО-178/160x3000	177,8	9,2	159,4	3000,0	РДУ-178	238,7	11,4	8,0
ТО-194/175x3000	193,7	9,5	174,7	3000,0	РДУ-194	273,0	14,3	10,0
ТО-203/184x3000	203,0	9,5	184,0	3000,0	РДУ-203	288,4	15,9	11,0
ТО-219/199x3000	219,1	10,2	198,7	3000,0	РДУ-219	344,5	20,5	14,4
ТО-245/224x3000	244,5	10,0	224,5	3000,0	РДУ-245	377,3	25,4	17,8
ТО-273/253x3000	273,1	10,2	252,7	3000,0	РДУ-273	436,0	33,1	23,0
ТО-324/302x3000	323,9	11,0	301,9	3000,0	РДУ-324	578,2	52,3	36,6

* По согласованию с Заказчиком могут быть изготовлены обурочные трубы нестандартного типоразмера и с различной толщиной стенки.

*Максимальная длина обурочной трубы при заказе не должна превышать 6000,0мм